

Technowood News

Inhalt dieser Ausgabe:



Chäserrugg Gipfelrestaurant

Holzbau gefertigt durch ein Toggenburger Abbundportal bei Roth Burgdorf AG, und erstellt durch Blumer Lehmann AG.

www.technowood.ch



Simonin – Expo 2015, Mailand

Vom 1. Mai bis 31. Oktober 2015 findet in Mailand die Weltausstellung EXPO statt. Der Frankreich-Pavillon wurde durch die Firma Simonin SAS mit der TW-Mill C 5500 3U5C von Technowood erstellt.

www.simonin.com



TW-Mill C 5500 3U8C – Lehmann Timber Code AG

Am 03. Juli 2015 durfte die TW-Mill C 5500 3U8C bei Lehmann Timber Code AG, Gossau, eingeweiht werden.

www.timber-code.ch



6. TW-Agil – Holzbau Kayser, Stans

Die letzten Handgriffe wurden getätigt bei der Inbetriebnahme des neuen Abbundcenters TW-Agil bei der Firma Holzbau Kayser in Stans.

www.kayser.ch



Chäserrugg Gipfelrestaurant

Das neu errichtete Gipfelrestaurant auf dem Chäserrugg, 2262 m ü. M., für Jedermann aber auch besonders für „Hölzige“ ein Besuch wert. So wurde Holz als Bezug zur lokalen Architektur als Hauptmaterial verwendet.

Am 27. Juni öffnete das Gipfelrestaurant Chäserrugg seine Türen. Die Architekten Herzog & De Meuron haben einen markanten und zugleich eleganten Bau mit sichtbarer Holzarchitektur gestaltet. Das neue Gebäude wird neben der Bergstation der Seilbahn ein Restaurant und verschiedene Veranstaltungsräume beherbergen.



Eine Herausforderung bei der Planung war unter anderem die anspruchsvolle Witterung in den Alpen. Der Bau muss Schneelasten bis zu 1200 kg/m² und hohen Windgeschwindigkeiten standhalten.

Die Planung und Montage durch Blumer Lehmann verlangte eine gute Abstimmung mit allen internen und externen Zulieferern und Schnittstellen, was dank einer hervorragenden Leistung aller Beteiligten sehr gut funktionierte. Auch die Logistik war aussergewöhnlich: alle Materialtransporte auf den Chäserrugg wurden durch die Seilbahn und nicht mit Helikopter-Flügen durchgeführt, was bei Trägerlängen bis zu 21 m alles andere als einfach war. Die Menge an verbautem Konstruktionsholz (Roth Burgdorf AG) lag bei ca. 500 m³, dazu kamen 200 m³ an Latten, Schalungen, etc. von der Lehmann Holzwerk AG.



Abbund mit einheimischer Maschine

Roth Burgdorf AG ist spezialisiert auf die Planung und Herstellung von Holztragkonstruktionen für den Holzbau. Ob gerade oder gebogene Tragwerkelemente: Die Produkte von Roth Burgdorf AG lassen einen grossen Spielraum, sämtliche Ideen des modernen Holzbaus umzusetzen. Kernstück bei der Erweiterung des hochmodernen Maschinenparks und zur Steigerung der Produktion ist daher ein CNC-Abbundportal der Firma Technowood, Alt St. Johann, die Brettschichtholzträger vollautomatisch

bearbeiten kann. Die CNC-Maschine TW-Mill M 5500 2U fertigt die Bauteile selbständig und in hoher Präzision mithilfe der aufbereiteten Daten.



Weitere Vorteile der neuen CNC-Anlage sind die höchste Flexibilität in der dreidimensionalen Formgebung und eine hohe Präzision in der Bearbeitung. Dadurch entfällt die Nachbearbeitung durch die Kunden weitgehend – denn diese erhalten ganz einfach die passfertigen montagebereiten Bauteile, die sofort eingesetzt werden können.

www.rothburqdorf.ch

www.blumer-lehmann.ch

www.technowood.ch



Simonin SAS – Expo 2015 Mailand

In Mailand findet noch bis zum 31. Oktober 2015 die Weltausstellung EXPO statt. Inspiration für den französischen Pavillon auf der Expo 2015 in Mailand war der gedeckte Markt als ein Symbol der französischen Lebensmittelkultur.



Einige Fakten

- von der Agentur X-TU de Paris konzipiert
- Abmessung 35 m x 55 m x 12 m
- Gesamtvolumen von 1500 m³ Brettschichtholz
- abnehmbare Struktur
- mehr als 2'000 gebogene und gerade Bauteile



Das Unternehmen Simonin SAS ist verantwortlich für die Herstellung und Montage der Frei-Form-Brettschichtholzkonstruktion mit seinem Abbundportal TW-Mill C 5500 3U5C von Technowood.



730 individuell gekrümmte Trägersegmente mit variablen Querschnitten von bis zu 200 × 2400 mm mussten digital modelliert werden, einschliesslich der Verbindungsdetails an über 600 Kreuzungspunkten.





TW-Mill C 5500 3U8C – Lehmann Timber Code AG, Gossau

Am 3. Juli 2015 wurde die neue Halle, das 140 Jahre Jubiläum sowie das neue Abbundportal TW-Mill C 5500 3U8C bei Lehmann Timber Code AG (Blumer Lehmann AG, Gossau) gefeiert und eingeweiht.

Mit Tradition und Hightech in die Zukunft



Technologisch führende Maschinentechnik

Im Zentrum steht eine CNC-Anlage, die auf bereits bewährter Technologie von Technowood basiert. In enger Zusammenarbeit wurde die Maschine gemeinsam weiterentwickelt und eigene Anforderungen, die verschiedene Weltneuheiten beinhalten, integriert. Einzigartig macht die TW-Mill das Zusammenspiel der Soft- und Hardware-Komponenten, welche durchgängige Prozesse von der Planung bis zur Fertigung garantieren. Einfache und komplexe Bearbeitungen an leichten oder schweren Bauteilen sind damit in hoher Präzision und Geschwindigkeit möglich. Die Anlage verfügt über verschiedene Bedienebenen, die die Arbeitsvorbereitung und auch die Bearbeitung äusserst effizient und zugleich flexibel gestalten.



Die CNC-Anlage besteht im Prinzip aus einem stehenden Portal mit drei 5-achs Aggregaten und acht Transportwagen, auf denen die Werkstücke bewegt werden. Alle sechs Seiten des Bauteils können ohne zusätzliche Aufspannung bearbeitet werden. Die CNC- Anlage kann Teile bis zu einer Grösse von 5.50 m Breite x 27.00 m Länge bearbeiten und hat einen Verfahrweg (Z-Achse) von 1.85 m.

Die direkt folgende Vormontage vervollständigt das Leistungsangebot. Die CNC-Fertigteile werden dabei zu Elementen, Modulen oder montagefertigen Bauteilen weiterverarbeitet und schliesslich verpackt.

www.timber-code.ch



6. TW-Agil – Holzbau Kayser, Stans

Vor ein paar Wochen wurde in Stans die 6. TW-Agil für die Firma Holzbau Kayser in Betrieb genommen. Das Abbundcenter wird mit einem Hochleistungswerkzeugwechsler für 29 Plätze geliefert.

Das System besteht aus einem vertikal gestellten Kammwerkzeugwechsler und einem separaten, rotierenden Greifarm mit zwei gegenüberliegenden Werkzeughaltern. Der Greifarm entnimmt dem Wechsler das für die anstehenden Bearbeitungen benötigte Werkzeug und verfährt zur Wechsellposition. Das Werkzeug wird vom Greifer aus der Spindel entnommen und mit einer 180°-Drehung für die Aufnahme in Position gebracht bzw. eingeführt. Die Steuerung läuft auf zwei Kanälen – so kann eine Spindel den Werkzeugwechsel vollziehen, währenddessen die zweite Spindel gleichzeitig mit den Bearbeitungen am Werkstück beschäftigt ist. Somit werden dank dem Hochleistungs-Werkzeugwechsler eine hohe Flexibilität und eine hohe Effizienz erbracht.

Die untere und die obere Spindel greifen mit diesem Wechselsystem auf diesen Werkzeugwechsler zu. Es muss kein doppelter Werkzeugsatz beschafft werden.



Holzbau Kayser leistet Abbundarbeiten für den eigenen Betrieb sowie für fremde Unternehmungen.

Mehr Infos zu unserem Bearbeitungszentrum TW-Agil finden Sie auf dieser [Website](http://www.kayser.ch).

www.kayser.ch

Freundliche Grüsse
Das Technowood - Team

techno
wood the art of wood machining

Horb 5
CH-9656 Alt St. Johann

Tel. +41 (0)71 997 04 00
Fax +41 (0)71 997 04 01
<http://technowood.ch>

[STRG+klicken](#), wenn keine Newsletter mehr gewünscht werden.